

SIC III – EVALUACIÓN COSTOS POR PROCESOS (PPP)

TEMA 1

La empresa SIC III fabrica Jeans.

-Los inventarios al 1/4/2009 eran:

- Materia Prima \$ 41.560
- Producción en Proceso 300 unidades con un 90 % de avance de la MP y 40% del Costo de Conversión. Con un costo de \$ 7.290 para la MP y \$ 1.120 de CC.

-En el periodo:

- Se adquirió Materia Prima por \$ 70.000
- Se comenzaron 3.500 unidades
- Se generaron Costos de Conversión por \$ 47.855
- Se detectaron 50 unidades con fallas. Las mismas tenían el 90% de la MP y el 80% del CC. La pérdida se considera anormal y es irre recuperable.
- Se terminaron 3.000 unidades.

-El 30/4/2009 los inventarios eran:

- Materia Prima : \$ 9.500
- Producción en proceso: 750 unidades con el 80% de la MP y el 30% del CC.

La empresa usa PPP

TAREA: Preparar el informe de Costos . Registrar las operaciones del periodo.

Solución

<u>Flujo de unidades</u>			
EI P en P	UC = PT	PPA	
300	3500	3000	50
<u>Cálculo de la producción equivalente</u>			
	MP	CC	
PT	3000	3000	
PPA	45	40	
IFPenP	600	225	
Peq total	3645	3265	

Cálculo de la MP consumida

$MPC = EI + \text{compras} - EF$

$MPC = 41.560 + 70.000 - 9.500$

$MPC = 102.060$

<u>Costo a asignar</u>			
	MP	CC	
II Pen P	7290	1120	
del periodo	102060	47855	
Total	109350	48975	158325
<u>Costo unitario</u>			
	MP	CC	
	30	15	
<u>Asignación del costo</u>			
	MP	CC	
PT	90000	45000	135000
PPA	1350	600	1950
Ifpen p	18000	3375	21375
			158325

Materia Prima	70.000	
a Caja		70000
P en proceso MP	102060	
a Materia Prima		47855
P en proceso CC	47855	
a CC		47855
Productos terminados	135000	
a P en Proceso MP		90000
a P en Proceso CC		45000
Prod Perdida anormal	1950	
a P en Proceso MP		1350
a P en Proceso CC		600

SIC III – EVALUACIÓN COSTOS POR PROCESOS (PPP)

TEMA 2

La empresa SIC III fabrica Jeans.

-Los inventarios al 1/4/2009 eran:

- Producción en Proceso 500 unidades con un 90 % de avance de la MP y 40% del Costo de Conversión. Con un costo de \$ 9.000 para la MP y \$ 2.000 de CC.

-En el periodo:

- Se consumió Materia Prima por \$ 74.710
- Se comenzaron 3.500 unidades
- Se generaron Costos de Conversión por \$ 37.900
- Se detectaron 50 unidades con fallas. Las mismas tenían el 90% de la MP y el 80% del CC. La pérdida se considera normal . **La empresa asigna el costo de la producción perdida a la Producción Terminada y a el Inventario Final de Producción en proceso en proporción al costo asignado de MP y CC. La pérdida es irrecuperable. (se modificó el enunciado)**
- Se terminaron 3.000 unidades.

-El 30/4/2009 los inventarios eran:

- Producción en proceso: 950 unidades con el 80% de la MP y el 30% del CC.

La empresa usa PPP

TAREA: Preparar el informe de Costos . Registrar las operaciones del periodo.

Solución

<u>Flujo de unidades</u>				
El P en P +	UC =	PT +	PPN +	IF PenP
500	3500	3000	50	950
<u>Cálculo de la producción equivalente</u>				
	MP	CC		
PT	3000	3000		
PPN	45	40		
IFPenP	760	285		
Peq total	3805	3325		
<u>Costo a asignar</u>				
	MP	CC		
II Pen P	9000	2000		
del periodo	74710	37900		
Total	83710	39900	123610	
<u>Costo unitario</u>				
	MP	CC		
	22	12		
<u>Asignación del costo</u>				
	MP	CC		
PT	66000	36000	102000	
PPN	990	480	1470	
Ifpen p	16720	3420	20140	
			123610	

Materia Prima	70.000	
a Caja		70000
P en proceso MP	74710	
a Materia Prima		37900
P en proceso CC	37900	
a CC		37900
Productos terminados	102000	
a P en Proceso MP		66000
a P en Proceso CC		36000
Prod Perdida normal	1470	
a P en Proceso MP		990
a P en Proceso CC		480

Distribución de la PPN

990	x 66.000 =	790
82720	x 16.720 =	200

480	x 36.000 =	438
39420	x 3.420 =	42

Productos terminados	1228	
a PPN		1228
P en Proceso MP	200	
P en Proceso CC	42	
a PPN		242